

www.Garde-ta-voiture.fr vous présente : POR-15 GLISTEN PC VERNIS

POR-15 GLISTEN PC VERNIS

S'il vous plaît, lisez attentivement ces instructions. Ne pas le faire, peut entraîner des dégâts prématurés du revêtement.

DESCRIPTION DU PRODUIT

Glisten PC est une couche de finition de haute performance, haute brillance, dure comme de la pierre et transparente, conçu pour l'application par pulvérisation ou application au pinceau sur la plupart des métaux et surfaces peintes, y compris l'aluminium poli et des surfaces en métal chromé. Glisten PC ne laisse pas de trace de pinceau quand il est correctement appliqué et prendra 3 à 4 jours pour atteindre la dureté maximale. Quand Glisten PC est premièrement sec au toucher, il apparaît très doux. Évitez de le toucher pendant plusieurs jours jusqu'à ce qu'il devienne dur et résistant. Un contact accidentel peut endommager la surface avant le durcissement complet.

Comme beaucoup d'autres revêtements, Glisten PC est un revêtement qui durci à l'humidité, ce qui signifie qu'il est renforcé par l'exposition à l'humidité.

COMPOSITION DU PRODUIT

Votre Glisten PC se compose de 2 éléments : 1) un pot de peinture, intitulé Glisten PC, qui est la formulation de vernis de base et 2) un pot de peinture plus petit, intitulé durcisseur / activateur. Mélangez les deux produits ensemble et suivez les instructions sur le pot en les mélangeant dans un récipient propre, séparé et refermable. Un bocal en verre propre fonctionne au mieux pour cela. Remuez bien le contenu mélangé pour obtenir un mélange complet, qui permettra aux deux composants de bien se mélanger et les molécules de bien se relier.

AVERTISSEMENT: votre pot de durcisseur / activateur est scellé hermétiquement. Retirez le couvercle avec précaution et le couvrir avec un papier essuie-tout pour éviter les déversements accidentels ou d'éclaboussures. Votre durcisseur / activateur et de résine est très sensible à l'humidité, donc essayez de l'ouvrir dans un endroit sec. Gardez votre résine et le durcisseur bien fermés avant de mélanger, cela est très important.

MELANGE PARTIEL

Vous pouvez mélanger des quantités partielles de Glisten PC pour les petits travaux et vous pouvez utiliser n'importe quel appareil de mesure autour de vous (cuillère à café, cuillères à mesurer, tasses ,etc.) Tout ce que vous avez à faire est de suivre cette formule: mélangez 1 part de durcisseur / activateur avec 3 parts de Glisten PC. Vous pouvez l'utiliser dès qu'il est bien mélangé avec le durcisseur / activateur. Glisten PC peut rester utilisable pendant 3 à 4 heures si le couvercle est maintenu. Mélanger seulement ce dont vous avez besoin pour le travail et si vous avez besoin de plus, répétez la procédure de mélange .

PRÉPARATION DE SURFACE

Si la surface à revêtir est fraîchement poli, c'est-à-dire il y quelques heures, continuez avec les indications pour les métaux polis. Si le vernis existant est gravement endommagé et oxydé (revêtement s'effrite, jauni et généralement décomposé), la meilleure méthode consiste à supprimer tous les vieux revêtements et repolir jusqu'à l'éclat souhaité. Si le revêtement existant est en grande partie intact, pas jauni ni

décomposé, polir la zone endommagée et redorer le reste du revêtement avec du papier de verre fin ou un tampon (1200 grade), ou une pâte à polir, laquelle on trouve dans les magasins d'automobiles. La surface peut désormais être traitée comme une surface fraîchement poli. Pour les métaux polis pour revêtements, tel que l'aluminium, le laiton, le cuivre, le chrome, le nickel et l'argent, si la surface n'a pas été poli dans les 24 heures, elle doit être poncée ou polie pour enlever toute oxydation. L'utilisation du polissage est conseillé, ce n'est pas juste d'essuyer avec un chiffon. REMARQUE: si cette étape manque, l'adhérence du revêtement n'aura pas une bonne qualité.

AP 120 METAL PREP : la clé pour une parfaite adhérence. Maintenant que vous avez préparé et nettoyé la surface, une étape reste pour adhérence parfaite. Cela inclus l'utilisation du AP 120 Métal Prep, indispensable lorsque l'on veut revêtir une surface polie avec Glisten PC. Vous pouvez utiliser un pinceau, un pulvérisateur ou un pistolet mousse. Tous les métaux doivent être à température ambiante. N'essayez jamais d'utiliser AP 120 à l'extérieur par temps chaud ou en plein soleil. AP 120 est un liquide prêt à l'emploi. Appliquez-le sur les surfaces métalliques pendant exactement 2 minutes, pas plus, à l'aide d'un tampon de nettoyage non abrasif, puis rincez à l'eau et laissez sécher. Évitez trop d'eau autant que possible. La surface à revêtir doit être complètement sèche avant de peindre. Utilisation d'un pistolet à air chaud sur les moulages est conseillé, en particulier dans les climats froids. Séchez les pores sur le métal et assurez-vous de l'élimination de toute trace d'humidité avant de peindre.

LES SURFACES EN BOIS

Les surfaces en bois doivent être lisses et sèches. Le bois a une faible teneur d'humidité. Tous les mauvais revêtements existants doivent être supprimés. Appliquez une seule couche couvrante pour sceller le bois et laissez sécher (24 heures). Le bois devra être poncé à nouveau parce que le bois a tendance à décaper avec la première couche. Des petits morceaux de bois peuvent se soulever en contact avec le revêtement. Poncez légèrement avec le papier de verre (280-320). Appliquez 2-3 couches supplémentaires pour les applications générales, les applications marines, et les utilisateurs industriels.

LES SURFACES PEINTES

Exigent généralement peu de préparation. Nettoyez simplement avec une part de Marine Clean et 10 parts d'eau pour une contamination légère. Et coupé avec un enduit de finition, nettoyez et ensuite vous pouvez mettre la peinture.

LES AUTRES SURFACES METALLIQUES ET NON METALLIQUES

tels que l'acier, la fonte, l'étain, le zinc, le plomb, les matières plastiques et le caoutchouc. Dans de nombreux cas, ces surfaces peuvent être peintes, mais une préparation spéciale de surface peut être nécessaire. Vous devrez peut-être appeler pour obtenir des conseils sur la façon de procéder.

APPLICATION

Pour l'usage général, la marine et l'automobile, appliquez 2-3 couches moyennes. Remarque, une couche moyenne est d'environ 1,5 mills (40 um). Glisten PC peut être appliqué avec tout type de pinceau et également au rouleau. Il s'étale immédiatement, en éliminant toute traces de pinceau. Étalez une couche moyenne de recouvrement. Soyez prudent et évitez les coulures. La deuxième couche de Glisten PC peut être appliquée après 6 à 8 heures au minimum et 24 heures au maximum. Après 24 heures, le Glisten PC doit être légèrement poncé avec du papier de verre (320 grains) ou un tampon rouge Scotch-Brite. Glisten PC a besoin d'env. 3 jours pour sécher complètement. Diluez 10-20% seulement avec du xylène (Xylol), si nécessaire. Le xylène

ou le vernis dilués peuvent être utilisés pour le nettoyage. Vous pouvez diluer Glisten PC jusqu'à 30%, mais si vous le faites vous aurez besoin d'appliquer plusieurs couches afin de conserver l'épaisseur du film sec.

REMARQUE: Si vous mettez un 2ème ou 3ème couche, il peut y avoir une tension de surface créée entre les couches qui pourraient causer une surface irrégulière. En diluant la 2ème ou 3ème couche réduit légèrement la tension de surface et permet à Glisten PC de bien s'étaler. Pour de meilleurs résultats, appliquez avec des températures de 650F à 750F (18°C - 24°C) avec moins avec 70 % d'humidité.

NOTE IMPORTANTE : Bien que votre résultat peut être sèche au toucher en une heure ou deux, il ne sera pas entièrement sèche pendant au moins 72 à 96 heures (3 à 4 jours). Par conséquent, vous devez planifier à l'avance, sur la façon de protéger la surface de la poussière. Des bâches en plastique propre sont conseillées pour ce travail, mais elles ne doivent pas toucher la surface peinte.

PEINTURE AU PISTOLET / CABINES DE PULVERISATION : Votre espace de pulvérisation doit être sans poussière et propre, avec un équipement d'échappement approprié. Pressions recommandées; pistolets à haute pression de 50 à 70 psi (344 à 482 kPa) et HVLP 30 - 40 psi (206 à 275 kPa), mais votre propre expérience vous permet rapidement l'ajustement approprié. Un filtre jetable POR-15 doit être utilisé lors de la pulvérisation du Glisten PC, car des traces d'huile ou d'humidité dans votre pistolet peut ruiner votre travail. Diluez 10% à 20 %, si nécessaire. Évitez les températures supérieures à 830F (28°C) si possible. La meilleure température de cabine de pulvérisation recommandée est de 720F (22°C) avec 50% d'humidité et faible flux d'air. Rappelez-vous, les taux de diluant sont un guide seulement, vous devez également tenir compte du type de pistolet, la température de l'air et d'humidité. Glisten PC peut être coupé avec des composés réguliers si vous avez des imperfections, mais il est préférable de le laisser pendant une semaine ou deux avant de le couper pour s'assurer que le revêtement est dur (les imperfections peuvent prendre plus de temps pour sécher complètement en raison de leur épaisseur ajoutée).

Remarque: si vous n'êtes pas familier avec Glisten PC ou le vernis de pulvérisation, ne pas essayer de pulvériser une grande surface en premier, mais plutôt mélangez une petite quantité et tester-le sur une petite surface. Il faut toujours penser que Glisten PC ne fonctionnera pas comme il faut s'il n'a pas sécher pendant quatre jours au minimum à une température moyenne de 650F (18°C) . Ne pas mettre les roues en alliage, les pièces de moteur, ou similaires en service avant les quatre jours de durcissement. Si vous augmentez les températures, cela n'accélère pas le temps du séchage.

CONTROLE D'HUMIDITÉ

L'humidité doit être de 60 % ou moins lors de la pulvérisation du Glisten PC parce que le taux d'humidité élevé peut amener à une mise en place trop rapide avant qu'il ait une chance de s'écouler uniformément et cela pourrait entraîner une apparence ondulée. Cela peut arriver dans les climats du sud de haute humidité pendant l'été. Chaque fois que possible, pulvérisez dans un environnement à humidité contrôlée (air conditionné). Meilleure gamme de température est 650F - 750F (18°C - 24°C). Si ce n'est pas possible, appliquez Glisten PC dans la matinée lorsque les températures sont au plus bas. Glisten peut être appliquée avec succès avec une humidité plus élevée, mais les températures doivent être inférieure à 770F (25°C). Avec des températures supérieures à 860F (30°C), le taux d'humidité doit être bas. Évitez l'humidité élevée et des températures élevées.

MISES EN GARDE / PRECAUTIONS

Avant l'ouverture des pots (Glisten PC et durcisseur / activateur), veuillez lire toutes les étiquettes et les précautions, y compris celles sur la feuille. Si vous n'êtes pas familier

avec Glisten PC ou vernis de pulvérisation, ne pas essayer de pulvériser une trop grande surface en premier, mais plutôt mélanger une petite quantité et faites un essai sur une petite surface. Évitez le contact prolongé avec la peau et la respiration des vapeurs. Appliquez seulement avec une ventilation adéquate. Utilisez un respirateur à vapeur organique particulier, NIOSH / MSHA, lors de la peinture et une pression positive à adduction d'air (TC 23C NIOSH / MSHA) lors de la pulvérisation et avant que les vapeurs ont disparu de la zone de travail. Ne pas respirez la vapeur. Ne pas mettre dans les yeux ou sur la peau. L'utilisation de lunettes de protection est recommandé. Les personnes souffrant de problèmes respiratoires chroniques ou de réactions respiratoire isocyanates ne doivent pas être exposés aux vapeurs contenant des isocyanates. **INFLAMMABLE: ELOIGNER DES FLAMMES.** Ne pas ingérer. **PREMIERS SOINS:** En cas d'inhalation des vapeurs, aller à l'air frais. Si vous avez des difficultés à respirer, consultez un médecin et montrez lui l'étiquette. **CONTACT AVEC LES YEUX :** Rincez avec de l'eau pendant 15 minutes et appelez un médecin . **CONTACT AVEC LA PEAU :** laver avec de l'eau et du savon. En cas d'ingestion, **NE PAS FAIRE VOMIR. TENIR HORS DE PORTÉE DES ENFANTS.**

UTILISATIONS IDEAL POUR GLISTEN PC: C'est un revêtement protecteur pour des roues en aluminium, pare-chocs chromés, balustrades marines, chromé ou couvercles en aluminium, des grillades, des poignées, des ornements, des lampes, bois aluminium, pare-chocs, des bateaux en alliage, des panneaux en alliage, utilisation industriels comprennent les espaces de produits chimiques, protection d'UV et protection contre l'abrasion etc

S'il vous plaît n'oubliez pas que ces instructions sont des lignes de guide générales et ne peuvent pas et ne couvrent pas toutes les applications et l'environnement. Si vous demeurez incertain sur la façon de procéder, s'il vous plaît contactez nous pour obtenir des conseils techniques : info@keep-your-car.com.

Les informations contenues dans ce document sont à notre connaissance exactes et précises, mais tous les recommandations ou suggestions sont faites sans garantie. Étant donné que les conditions de son utilisation sont hors de notre contrôle, RestoMotive Labs./POR-15, Inc. décline toute responsabilité encourue en relation avec l'utilisation de ces produits et l'information contenue dans ce document. Nul n'est autorisé ou habilité à faire toute déclaration ou recommandation non contenue dans ce document, et toute déclaration ou recommandation, ne doit pas être mise en relation avec l'entreprise. En outre, rien contenu ici ne doit être interprétée comme une recommandation comment utiliser un produit en conflit avec des brevets existants couvrant tout matériau ou son utilisation, aucune licence implicite accordée au contenu sous revendications de tous les brevets.

POR-15 Inc. P.O. Box 1235 Morristown, NJ 07962 P: (800) 457-6715 / F: (973) 887-8007 /
Web: www.por15.com