

Kunststoffschweißkit

Zum schweißen und reparieren von kunststoffteilen oder -komponenten, fahrzeugstoßfängern, beschädigten scheinwerfer-halterungen, rissen, brüchen und tiefen kratzern.



You Tube



Speziell
gestaltete
halterung
für heißen
schweißkolben



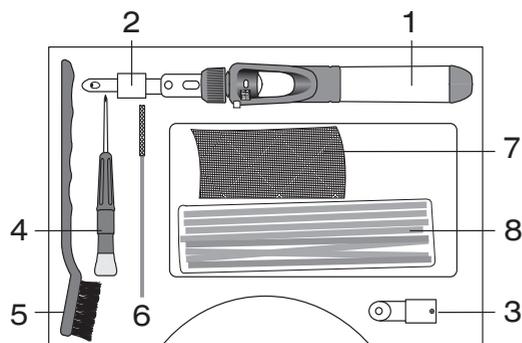
Mit Butan betriebenes Kunststoffschweißkit

Bedingt durch die hohen mit dem Austausch von Kunststoffteilen (Stoßfänger, Innenkotflügel, Scheinwerferkörper, Motorabdeckungen, Motorrad-Karosserieteile usw.) verbundenen Kosten wurde dieses Kit entwickelt, um Schäden kleiner bis mittlerer Größe an Kunststoffteilen zu reparieren, die diese ansonsten unbrauchbar machen könnten.

Dünne Kunststoffteile können geschweißt werden, da die zugeführte Wärme auf einen kleinen Bereich beschränkt ist. Der Vorteil dieses Geräts verglichen mit ähnlichen ist, dass die Abgase in Schweißrichtung abgeleitet werden und dadurch die Erwärmung des Materials beschleunigt wird.

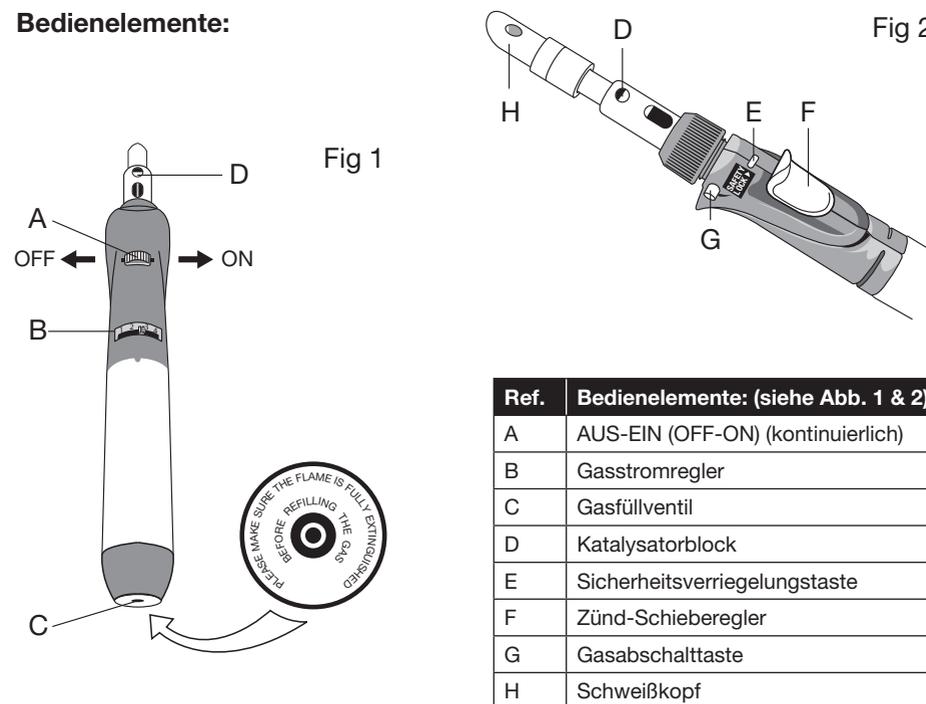
Das Kit wird mit zwei Schweißköpfen verschiedener Größe, Edelstahl-Verstärkungsgewebe und Kunststoff-Schweißstäben geeignet für ABS (Acrylnitril-Butadien-Styrol), PP (Polypropylen), PE (Polyethylen) und PS (Polystyrol) sowie Reinigungsgeräten (Drahtbürste und Reinigungsstab) geliefert.

Komponenten:



Ref.	Komponente
1	Kunststoffschweißgerät
2	Schweißkopf (9 mm)
3	Schweißkopf (12 mm)
4	Präzisionsschraubendreher
5	Drahtbürste
6	Reinigungsstab
7	Verstärkungsgewebe (Edelstahl)
8	Kunststoff-Schweißstäbe

Bedienelemente:



Ref.	Bedienelemente: (siehe Abb. 1 & 2)
A	AUS-EIN (OFF-ON) (kontinuierlich)
B	Gasstromregler
C	Gasfüllventil
D	Katalysatorblock
E	Sicherheitsverriegelungstaste
F	Zünd-Schieberegler
G	Gasabschalttaste
H	Schweißkopf

Zünden:

- Zuerst Schweißkopf (**H**) aufsetzen und mit dem mitgelieferten Schraubendreher fest anziehen. Die Größe des Kopfs hängt von der Aufgabe/zu schweißenden Komponente ab.
- Gasstromregler (**B**) etwa in Stellung 3 bringen.
- Mit einer Hand den EIN/AUS-Schalter (OFF-ON) (**A**) in die Position EIN (ON) (kontinuierlich) schieben und gleichzeitig die Sicherheitsverriegelungstaste (**E**) drücken. Dann den Zündschalter (**F**) ruckartig drücken; wenn sich der Zündschalter nach unten bewegt, bewegt sich der EIN/AUS-Schalter (ON-OFF) in die Position EIN (ON).

Mit Butan betriebenes Kunststoffschweißkit

- Gasstromregler (**B**) in Stellung 2 zurückschieben. Mit zunehmender Erfahrung ermittelt der Schweißer die beste Stellung für die richtige Wärmemenge für die benutzte Schweißkopfgroße.
- Wenn der Schweißkopf wärmer wird, ändert sich die Farbe des Katalysatorblocks (**D**) (normalerweise weiß) zu orange. **VORSICHT:** Alle Metallteile vor den Bedienelementen werden sehr heiß – nicht berühren. Schweißkopf und Metallteile unbedingt von entflammaren Objekten fernhalten.
- Die Abgase werden in Schweißrichtung abgeleitet und bieten so einen heißen Luftstrom auf den Arbeitsbereich. Dieser heiße Luftstrom kann durch Drücken der Gasabschalttaste (**G**) unterbrochen werden; durch Freigabe der Taste wird der Strom wieder hergestellt.

Ausschalten:

- Den EIN/AUS-Schalter (OFF-ON) (**A**) nach links in die Stellung AUS (OFF) schieben.
- Kunststoffschweißgerät vollständig abkühlen lassen, bevor das Gerät in den Schutzkoffer gelegt wird.

Benutzen des Kunststoffschweißgeräts:

Mit etwas Erfahrung können viele verschiedene Anwendungen für das Kunststoffschweißgerät gefunden werden. Ein Beispiel einer Reparatur ist nachstehend beschrieben:

Reparatur eines gerissenen oder gebrochenen Kunststoff-Stoßfängers:

- Mit einem Mini-Schleifgerät oder einer Bandschleifmaschine mit Schleifpapier mit Körnung 120-180 Lack und Grundierung im Umgebungsbereich entfernen und im Reparaturbereich eine leichte Abflachung erzeugen. Mit einem Exzentrerschleifgerät sanfte Übergänge schaffen.
- Das Kunststoffschweißgerät einschalten (siehe Abschnitt **Zünden** oben).
- **Beachten Sie**, dass der Metallkörper (und nicht nur der Schweißkopf) des Kunststoffschweißgeräts während der Nutzung sehr heiß wird und es zu schweren Verbrennungen kommen kann, wenn er berührt wird. Schweißkopf und Metallteile unbedingt von entflammaren Objekten fernhalten.

- Wenn der Riss bis an die Kante des Kunststoffteils reicht, wird empfohlen, diesen mit einer am oberen Ende des Risses eingeschmolzenen Klammer zu verstärken. Die Kante muss während des Einschmelzens der Klammer gerade und bündig gehalten werden. (Power-TEC Akku-Klammer-Einschmelzgerät „Hot Stapler“: Teilenummer: 92373 oder „Hot Stapler“ Kunststoffreparatursysteme: Teilenummern 91781 oder 92259)
- Während sich das Kunststoffschweißgerät erhitzt, das Edelstahl-Verstärkungsgewebe, falls erforderlich, auf die entsprechende Größe zuschneiden. Für einen Spalt muss es in ca. 12-25 mm breite Streifen geschnitten werden. Wir empfehlen die Nutzung einer Mechanikerschere (Power-TEC Teilenummer: 92318) zum Schneiden des Gewebes.
- Wenn das Kunststoffschweißgerät die erforderliche Temperatur erreicht hat, das Gewebe am oberen Ende der Reparaturstelle anheften. Das heiße Kunststoffschweißgerät wird zum Aufheizen des Gewebes und Erweichen des Kunststoffs benutzt, während das Gewebe in den Kunststoff hineingedrückt wird. Wenn der geschmolzene Kunststoff durch das Gewebe dringt, kann er mit dem Schweißkopf geglättet werden.
- Wenn der Riss oder der beschädigte Bereich einer gebogenen Kontur folgt, kann auch das Edelstahl-Verstärkungsgewebe so geformt werden, dass es der Kontur folgt. Das Gewebe soll dabei ganz unter der Oberfläche verschwinden, während es beim weiteren Vorgehen mit dem Schweißkopf geglättet wird.
- Falls erforderlich kann die Reparaturstelle durch Hinzufügen von Material mit Hilfe von Schweißstäben auf das Niveau der umgebenden Flächen gebracht und gleichzeitig verstärkt werden. Achten Sie darauf, dass die für den zu reparierenden Kunststoff richtigen Schweißstäbe benutzt werden.

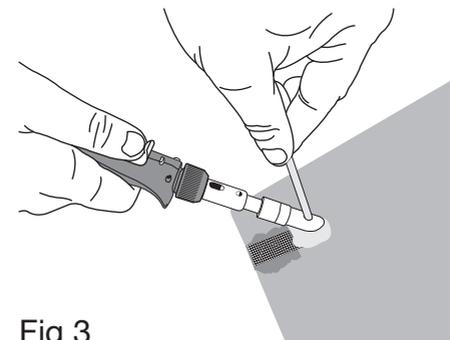


Fig 3

Mit Butan betriebenes Kunststoffschweißkit

- Siehe Abb. 3. Den umgebenden Bereich mit dem Schweißkopf erhitzen, bevor Zusatzwerkstoff aufgetragen wird. Der Schweißdraht wird aufgeschmolzen und auf die Oberfläche aufgebracht, indem er durch das Loch im Schweißkopf geschoben wird.
- Dann mit dem umgebenden Kunststoff verschmelzen und mit dem Schweißkopf glätten, um die gewünschte Form zu erreichen.
- Vergessen Sie nicht, dass Sie die Reparatur jederzeit unterbrechen und wieder aufnehmen können. Dies ist ein wärmebasierter Prozess. Die Arbeiten hängen nicht von chemischem Aushärten ab und können zur von Ihnen gewünschten Zeit abgebrochen und begonnen werden.
- Die Reparaturstelle wird dann in Vorbereitung auf das Lackieren geschliffen.
- Nach Abschluss der Arbeiten kann der Schweißkopf mit der mitgelieferten Drahtbürste (5) und dem mitgelieferten Reinigungsstab (6) gereinigt werden.

Nachfüllen mit Gas:

- Kunststoffschweißgerät vollständig abkühlen lassen, bevor das Gerät mit Gas befüllt wird.
- Sicherstellen, dass sich Schalter (A) vor dem Befüllen in der Stellung OFF (AUS) befindet.
- Gerät umdrehen. Düse des Gasbehälters senkrecht in das Füllventil (5) stecken.
- Sobald Gas aus dem Füllventil entweicht, Düse vom Füllventil entfernen.

Ersatzteile:

Schweißstäbe sowie Verstärkungsgewebe sind Verbrauchsmaterialien und sind auch separat erhältlich:

Schweißstäbe:

ABS - **Teile-Nr. 92420**

PS - **Teile-Nr. 92421**

PE - **Teile-Nr. 92422**

PP - **Teile-Nr. 92423**

Edelstahl-Verstärkungsgewebe - **Teile-Nr. 92424**

Vorsicht:

- Bei unsachgemäßer Verwendung des Kunststoffschweißgeräts kann es zu Bränden, Schäden und/oder Verletzungen kommen.
- Bei Nutzung des Geräts Hände und Körper vom Schweißkopf fernhalten, da dieser sehr heiß wird.
- **Niemals laufendes Kunststoffschweißgerät unbeaufsichtigt lassen.**
- Kunststoffschweißgerät nicht nass werden lassen oder versuchen, den Schweißkopf in Wasser abzukühlen.
- Vorsicht: Enthält unter Druck stehendes brennbares Gas.
- Niemals in der Nähe einer offenen Flamme, eines Heizgeräts oder von brennbaren Materialien befüllen oder aufbewahren.
- Nur hochwertiges Butangas verwenden.
- Butan ist leicht entflammbar – vorsichtig handhaben.
- Nicht fallen lassen, öffnen oder verbrennen.
- Nicht bei Temperaturen von über 50 °C aufbewahren oder verwenden.
- Außerhalb der Reichweite von Kindern aufbewahren.
- Kunststoffschweißgerät vollständig abkühlen lassen, bevor das Gerät in den Schutzkoffer gelegt wird.

Hinweis: Es wird keine Haftung für die unsachgemäße Verwendung des Kunststoffschweißkits akzeptiert.



Safety First. Be Protected.

Unsere Produkte sind für die ordnungsgemäße und sorgfältige bestimmungsgemäße Verwendung konzipiert. Tool Connection übernimmt keine Haftung für eine unsachgemäße Verwendung eines unserer Produkte. Des Weiteren kann Tool Connection für keine Schäden an Personen, Gegenständen oder Geräten verantwortlich gemacht werden, die sich bei der Nutzung der Werkzeuge ergeben. Eine unsachgemäße Verwendung macht darüber hinaus die Garantie nichtig.

Falls zutreffend dienen die Anwendungsdatenbank und alle bereitgestellten Anweisungen als allgemeine Anleitungen zur Verwendung eines bestimmten Werkzeugs. Zwar wird jede Anstrengung unternommen, die Richtigkeit der Daten zu gewährleisten, doch sollte kein Projekt durchgeführt werden, ohne zuerst die technische Dokumentation des Herstellers (Werkstatt- oder Bedienungshandbuch) oder eine anerkannte Autorität wie Autodata zurate zu ziehen.

Ständige Produktverbesserung ist unsere Philosophie. Deshalb behalten wir uns das Recht vor, Spezifikationen und Komponenten ohne vorherige Ankündigung zu ändern. Es liegt in der Verantwortung des Benutzers, die Eignung der Werkzeuge und Informationen vor ihrer Verwendung sicherzustellen.

Garantie

Dieser Artikel enthält Verbrauchsmaterialien, die **NICHT** durch die Tool Connection Garantie abgedeckt werden. Wenden Sie sich für Ersatzteile direkt an unsere Serviceabteilung: **+44 (0) 1926 818186**

www.power-tec.co.uk



Vertrieb durch The Tool Connection Ltd

Kineton Road, Southam, Warwickshire CV47 0DR, GB
T +44 (0) 1926 815000 F +44 (0) 1926 815888
info@toolconnection.co.uk www.toolconnection.co.uk



5 018341 924188 >